



1506  
UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI URBINO  
CARLO BO

**BANDO DI CONCORSO PER N. 2 BORSE DI STUDIO, RISERVATO A STUDENTI ISCRITTI ALL'A.A. 2016/2017 A CORSI DI LAUREA MAGISTRALE IN ECONOMIA AZIENDALE E IN ECONOMIA E MANAGEMENT PRESSO IL DIPARTIMENTO DESP DELL'UNIVERSITÀ DI URBINO CARLO BO, PER PARTECIPARE GRATUITAMENTE AL CORSO INTENSIVO DI ACCOUNTING E AUDITING ORGANIZZATO DA AFECA, PRESSO IL TECHNOLOGICAL EDUCATIONAL INSTITUTE (T.E.I.) DI KAVALA (GRECIA) DAL 26 AL 30 GIUGNO 2017, (D.R. N. 209/2017 DEL 04/04/2017).**

Art. 1

E' indetto pubblico concorso per titoli e colloquio per **n. 2 borse di studio**, riservato a studenti iscritti all'a.a. 2016/2017 a corsi di laurea Magistrale in Economia Aziendale e in Economia e Management presso il Dipartimento DESP dell'Università di Urbino Carlo Bo.

Gli studenti selezionati potranno partecipare gratuitamente a un corso di formazione intensiva su temi di accounting e auditing organizzato da AFECA - Association des Formations Européennes à la Comptabilité et à l'Audit – il quale si svolgerà presso il Technological Educational Institute (T.E.I.) di Kavala (Grecia), nel periodo 26 - 30 Giugno 2017.

AFECA - Association des Formations Européennes à la Comptabilité et à l'Audit - è un'associazione, fondata nel 1993, con sede a Vannes (Francia), la quale coinvolge diverse università europee e promuove la formazione internazionale degli studenti su temi riguardanti l'accounting e l'auditing. La principale attività di AFECA consiste nell'organizzazione di corsi intensivi (IP – Intensive Program), realizzati ogni anno presso una delle sedi universitarie aderenti all'associazione. I corsi intensivi di AFECA hanno durata settimanale e coinvolgono ogni anno circa 100 tra docenti e studenti, prevalentemente iscritti a corsi di laurea magistrale, e dottorandi. Tali corsi sono finalizzati a favorire lo scambio delle esperienze contabili – principi contabili nazionali e internazionali, modalità di redazione, comunicazione, analisi e revisione dei bilanci – dei diversi paesi europei. Consentono inoltre di rafforzare le conoscenze reciproche tra studenti e docenti internazionali che durante il periodo di permanenza all'estero lavorano assieme su casi aziendali selezionati.

Le borse comprendono le spese del vitto, dell'alloggio e del viaggio.

Art. 2

Potranno partecipare alla selezione gli studenti iscritti a corsi di laurea Magistrale in Economia Aziendale e in Economia e Management presso il Dipartimento DESP dell'Università di Urbino Carlo Bo del nostro Ateneo in possesso dei seguenti requisiti:

- Avere la cittadinanza italiana;
- Essere iscritti nel corrente anno accademico 2016/2017 all'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo;
- Conoscere la lingua inglese a livello B1 del Quadro Comune Europeo di Riferimento per le Lingue.

Art.3

Le domande di partecipazione al concorso, redatte in carta semplice, devono essere indirizzate al Rettore dell'Università di Urbino e devono pervenire **entro e non oltre il 26/04/2017** all'Ufficio Relazioni Internazionali, (via Saffi, 2 - Urbino) dell'Università di Urbino Carlo Bo.

I candidati sono fin da ora convocati per il colloquio di selezione che si svolgerà il **giorno 2 Maggio 2017 alle ore 14.30 presso il Dipartimento di Economia, Società, Politica.**



1506  
UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI URBINO  
CARLO BO

#### Art.4

Nella domanda, che dovrà essere firmata in originale, il candidato dovrà dichiarare sotto la propria responsabilità:

- a. la data e il luogo di nascita e il domicilio eletto ai fini del concorso, comprensivo di numero di cellulare e indirizzo di posta elettronica;
- b. autocertificazione indicante le votazioni degli esami sostenuti nella laurea triennale, il voto di laurea conseguito al termine della laurea triennale, le votazioni degli esami sostenuti nella laurea magistrale;
- c. eventuali altri titoli che i candidati riterranno opportuno presentare;
- d. copia documento di riconoscimento.

#### Art.5

La Commissione giudicatrice sarà formata dalla Prof.ssa Laura Gardini, dalla Prof.ssa Francesca Maria Cesaroni, dalla Prof.ssa Mara Del Baldo, che svolgerà le funzioni di segretaria.

La Commissione, al termine dei lavori, formulerà una graduatoria e indicherà i vincitori delle due borse di studio.

#### Art.6

La graduatoria dei candidati terrà conto del curriculum universitario e del livello di preparazione dimostrato attraverso gli esami sostenuti nelle materie afferenti al settore scientifico disciplinare SECS-P/07

#### Art. 7

I dati personali trasmessi dai candidati con le domande di partecipazione al concorso, ai sensi del Decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196, saranno trattati per le finalità di gestione della procedura concorsuale.

#### Art. 8

Pubblicità della presente procedura selettiva – Il presente avviso è pubblicato mediante affissione all'Albo Ufficiale dell'Ateneo.

Urbino, 04/04/2017

IL RETTORE  
Vilberto Stocchi